

 Trøndelag høgere yrkesfagskole				Dok.id.: H-3.3.5
TH-P05 Prosedyre for oppsett av progresjonsplan				Prosedyre IWT-utdanning
Utgave: 0.01	Skrevet av: Anne Lise Kjelstad	Gjelder fra: 23.06.2025	Godkjent av: Ikke styrt	Sidenr: 1 av 2

1. Formål

Prosedyren skal sikre at det stipulerte timeantallet i IIW-Guidelines er fordelt over utdanningsperioden.

2. Omfang

Prosedyren omfatter oppsett av progresjonsplan for IWT-utdanning ved Chr Thams.

3. Ansvar og myndighet

Fagansvarlig ATB er hovedansvarlig for at denne beskrivelsen blir oppdatert når endringer skjer.

4. Beskrivelse

En progresjonsplan skal lages for hver modul ved oppstart av IWT-utdanningen. Progresjonsplanen skal inneholde aktuelle tema fordelt på forelesningstimer gjennom hele utdanningsperioden. Timene skal være fordelt slik at de er i samsvar med gjennomføringsplan Dok.nr.: «TH-P04 Prosedyre for gjennomføring av moduler».

Eksempel på progresjonsplan:

Progresjonsplan V23_Fabrikasjon og prosedyrer					
Dato	Uke	Økter	Innhold	Beskrivelse	Læringsutbyttebeskrivelse
03.01.2022	1	4	4.6, 4.7, 4.8, 4.12	4.6 Måling, kontroll og registrering 4.7 Sveisefeil og akseptkriterier 4.8 Ikke-destruktiv testing 4.12 Case studier	K1, K2, K6, K7, K8, F7, GK2, GK3, GK4
10.01.2022	2	2	4.7, 4.8, 4.9	4.7 Sveisefeil og akseptkriterier 4.8 Ikke-destruktiv testing 4.9 Økonomi og produktivitet	K1, K6, K7, K8, K9, K10, F7, GK2, GK4
16.01.2022	3	2	Fysisk samling	Bedriftsbesøk	K9, K10, GK3, GK4
17.01.2022	3	4	Fysisk samling	Sveiselab	K2, K9, K10, GK3
18.01.2022	3	4	Fysisk samling	NDT-lab	K6, K9, K10, GK3, GK4
19.01.2022	3	4	Fysisk samling	Repetisjon M1 og M3	
20.01.2022	3	4	Fysisk samling	Eksamen M1 og M3	
31.01.2022	5	2	4.10, 4.11	4.10 Reparasjonssveising 4.11 Sveising av armeringsjern	F7, GK2, GK5
05.02.2022	5		INNLEVERING 1	Pensum kap 4.6 til 4.11	K1, K2, K6, K7, K8, K9, K10, F5, F6, F7, GK1, GK2, GK3, GK4, GK5
07.02.2022	6	2	4.1, 4.2	4.1 Kvalitet i sveiseverkstedet 4.2 Kvalitet i produksjonen	K7, K8, K9, K10, K11, K12, F1, F2, F4, F7, GK1, GK2
14.02.2022	7	4	4.3, 4.4, 4.5, 4.12	4.3 Restspenninger og deformasjoner 4.4 Fasiliteter og sveisejigger 4.5 Helse og sikkerhet 4.12 Case studier	K9, K10, F6, F7, GK1, GK3, GK4, GK5
05.03.2022	9		INNLEVERING 2	Pensum kap 4.1 til 4.5	K7, K8, K9, K10, K11, K12, F1, F2, F4, F5, F6, F7, GK1, GK2, GK3, GK4, GK5
12.03.2022	11-13		EMNEPRØVE	Pensum kap 4.1 til 4.12	K1 til K12, F1 til F7, GK1 til GK5

5. Referanser

Dok.nr.: TH-P04 Prosedyre for gjennomføring av moduler

Kryssreferanser**Eksterne referanser**